

浙江立洲线缆股份有限公司低碳年度发展报告

浙江立洲线缆有限公司坐落于嘉兴市王店镇嘉海公路八联段 908 号，紧靠沪杭高速出口，环境优雅，交通便捷，是一家专业生产“立洲”牌电线电缆的现代化企业。

公司自 2005 年成立以来，经过近二十年的发展，现有员工 180 人，高级工程师 2 人，工程技术及管理人员 35 人，公司占地面积 2.2 万平方米，固定资产 7 千万元，年生产能力超 3 亿元，主要生产塑料绝缘电力电缆、光伏线、电线、控制电缆、架空绝缘导线、耐火电缆、阻燃（低烟低卤、低烟无卤）电缆等各种规格的产品。产品获得中国质量认证中心的 CCC 认证和全国工业生产许可证及 ISO9001：2008 质量体系；2006 年荣获嘉兴市著名商标、嘉兴市名牌产品、浙江省高新企业、浙江省守合同重信用 AAA 级诚信企业。

公司本着“质量第一、以人为本”的原则，诚信、团结、互惠互利的经营理念，引进先进的生产技术及生产设备，采取科学的管理方法，积极进取、开拓向上，努力为社会经济发展做出贡献。

公司始终以客户满意为最终追求目标，以成熟的技术、可靠的产品质量和极具竞争力的价格为客户服务。

公司环保理念清晰，以“节能、环保、循环”为战略核心，全面推行清洁生产，全力打造标杆示范型非织造布制造企业。近年来认真开展绿色工厂相关工作，取得了较好的成绩。

目前公司未使用国家明令淘汰的生产工艺和设备。工厂属于电线、电缆制造企业，设备大部分为一体化流水线，主要产品加工设备自动化程度高，如成缆机、造粒机、挤出机等，生产线大量采用气液增压、

变频控制、伺服控制以及油电混合等先进高能效技术，耗能低、效率高、产品质量稳定。

公司产品生产使用的原辅材料有PVC粒子、低烟无卤料、铜丝等，在绿色原材料使用方面，公司依照相关规定要求，不使用含有害物质的原辅料。在试验验证过程中，尽量减少化学品的使用。

在产品外观设计方面，公司产品注重多功能性设计，以满足不同领域和用途的需求。我们通过深入了解市场需求和客户反馈，将多种功能集成到产品中，提供更多样化的解决方案。在产品外观设计过程中，我们优先选择环保材料。我们考虑材料的可持续性、可回收性和生命周期环境影响等因素。通过使用环保材料，我们能够减少对自然资源的消耗，并降低对环境的负面影响。并且我们注重产品的轻量化设计，以降低材料使用量和能源消耗。通过采用轻量化材料和结构优化，我们能够在保持产品性能的前提下减少重量，提高能源效率，并降低运输和包装成本。同时我们注重产品的用户友好性设计，以提供良好的使用体验和便利性。我们通过人性化的界面设计、符合人体工程学的产品结构和易于操作的功能，使用户能够轻松使用和享受产品带来的便利。

在产品外观上尽快可能的减少材料、能源的浪费以及环境污染，保证了产品的绿色化设计。我们不断进行产品创新，以满足市场的不断变化和消费者的需求。我们鼓励团队成员提出可持续创新的理念，并积极推动绿色技术和可持续发展的应用。通过持续的创新，我们能够提供更环保、更高效的产品解决方案。

在生产工艺优化设计方面，企业于 22 年将车间内两台老旧挤出机进行淘汰，购进两台新挤出机进行替代，淘汰的挤出机采用电阻线圈进行加热，而新购进的挤出机采用电磁加热器进行加热，对比两种加

热方式，电磁加热相较电阻线圈加热节能率可达 50%；由于公司原配备的 1 台 S11-M-500kva 变压器空载损耗、负载损耗、总损耗较高，所以决定对 S11-M-500kva 进行淘汰并进行扩容（已上报相关电力主管部门），购进一台 SCB18-1000/10 变压器，该变压器能达到《电力变压器能效限定值与能效等级》（GB20052-2020）中的一级能效等级，对比 S11 系列的变压器可节电 30%以上。

在有害物质限制使用方面，公司自成立以来，严格按照公司管理要求，从原材料的整个采购开始就设立供应商的评价标准与入库评定，到固废和危废的处理均委托有资质的第三方机构进行处理，从整个供应链进行管控，定期检测，确保产品不含有害物质。公司与供应链合作伙伴密切合作，共同推动绿色供应链的建设。同时要求供应商符合环境保护标准，优先选择环保材料和包装，并通过优化物流和运输方式来降低碳排放。公司的合作伙伴也积极支持我们的绿色低碳发展目标，共同致力于推动整个供应链的绿色转型。

在回收利用方面，公司对PVC固体废弃物实施回收再利用。通过对注塑料头、挤塑开停机废料、以及剥离下来的电缆护套皮等通过粉碎、添加树脂材料、热熔造粒等工序，对PVC固体废弃物回收利用，既减少了资源消耗，又达到了环境保护，实现变废为宝。

在节能减碳方面，企业每年开展清洁生产、精益项目、合理化建议、节能改造等工作形式，切实落实企业节能减排工作。同时公司已开展企业层面的碳排放核查、碳足迹盘查或核查。公司下一步计划利用生命周期评估（LCA）法对产品进行生命周期进行评价，并提高全生命周期绿色设计的水平。将依据《温室气体产品碳足迹关于量化和通报的要求和指南》（ISO/TS 14067:2013）等标准开展产品碳足迹量

化与核查工作。

在对下游客户的影响方面，公司通过了TUV（零部件安全认证证书）认证，确保了产品的绿色、环保、可信赖。近年来，公司不断创新，努力研发新产品，以期降低能源与资源的消耗，并为下游产品的开发提供了坚实的基础。

公司致力于建设“节能高效、绿色环保、循环经济”的示范型线缆制造企业为目标，近年来在节能、环保、绿色发展方面取得了初步成效，但与先进企业相比仍有提升空间。展望未来，绿色工厂建设工作任重而道远，公司坚持建设花园工厂的发展理念，在循环经济、节能、环保、低碳、产品、自动化等领域继续投入力量保持企业绿色发展先进性。

循环经济方面：按照绿色、低碳、循环发展理念，持续进行工艺技术优化和开展资源节约工作，加强固废资源综合利用研究，围绕固废高效利用，深度挖掘固废资源潜力，合理建设固废资源综合利用项目。我们致力于优化资源的利用和推动循环经济的发展。通过建立有效的废物管理体系，我们实现了废物的分类、回收和再利用。同时，我们注重产品设计的可持续性，采用环保材料和包装，以最大限度地减少资源的消耗和浪费。我们通过循环经济模式，将废物转化为有价值的资源，促进资源的循环利用。

能源利用方面：提高能源资源利用效率，重点是发挥每个部门每个人的作用，群策群力，加强工序水、电等消耗指标的监控和对标改进。

同时作为绿色能源的倡导者，我们积极采用可再生能源来满足公司的能源需求。我们在工厂中建立了光伏发电系统，通过太阳能发电为

公司提供清洁、可持续的能源。这项举措不仅减少了对传统能源的依赖，还降低了碳排放。

低碳发展方面：一是打造一支专业的技术团队。按照国家低碳发展及开展碳排放交易工作要求，积极组织开展低碳技术人才培训工
作，提升公司员工低碳发展意识水平；二是有序推进公司节能低碳技术改造项目
实施，基于对公司生产过程碳排放的盘查和研究工作，抓重点和难点，重点从降低外购电力使用、提高余热余能合理利用等方面实施碳减排措施。

通过我们的努力和创新，我们在绿色低碳方面取得了显著的成果。我们的节能减排措施和可再生能源的应用成功降低了碳排放量，减少了对传统能源的依赖。我们的废物管理和循环经济实践促进了资源的有效利用，减少了资源的浪费。我们与供应链合作伙伴共同推动了绿色供应链的建设，实现了环境友好型产品的生产和流通。我们的努力不仅获得了荣誉和奖项，还为公司带来了经济效益和可持续发展的长期竞争优势。

浙江立洲线缆股份有限公司

2024年3月02日